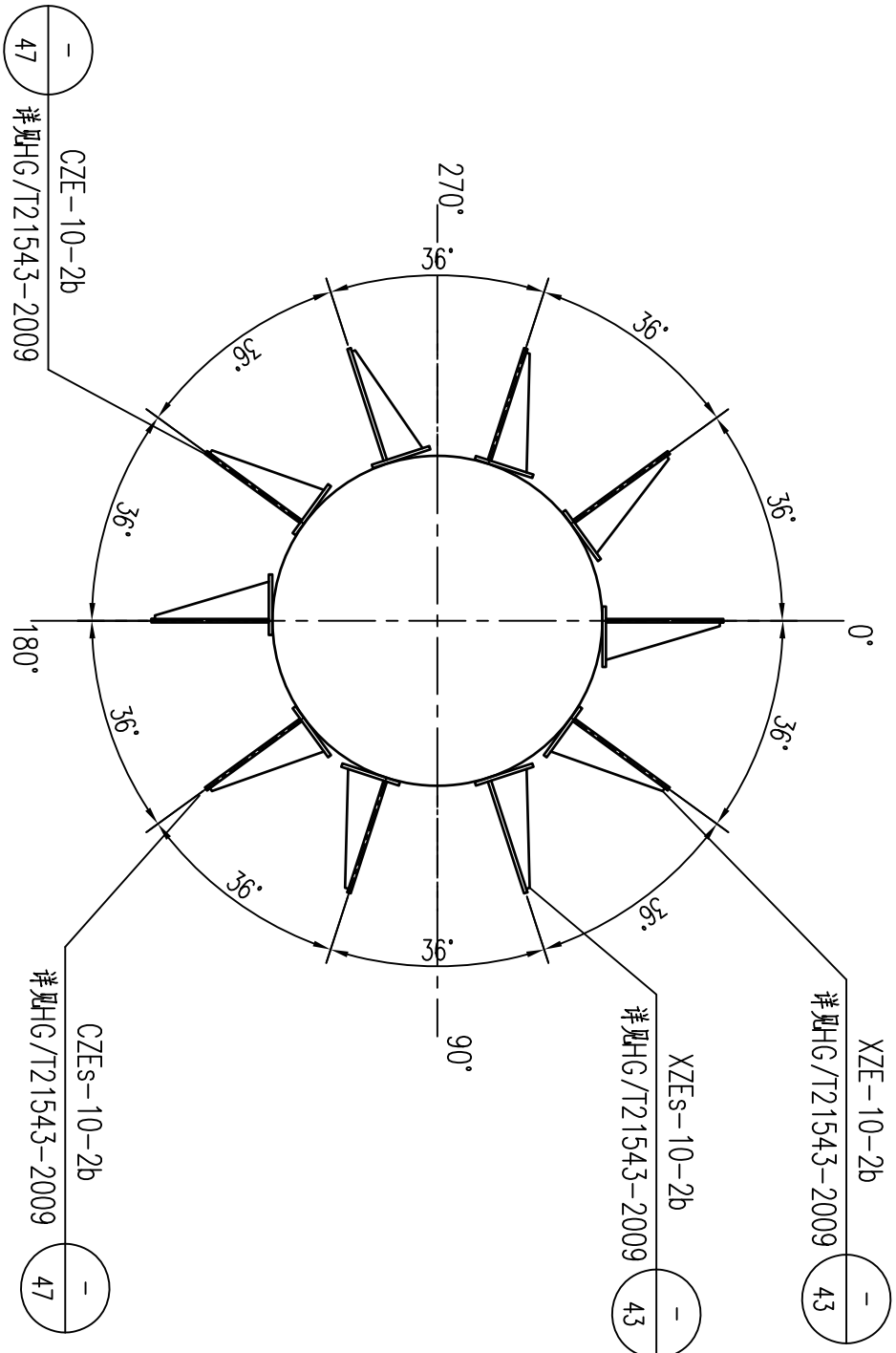
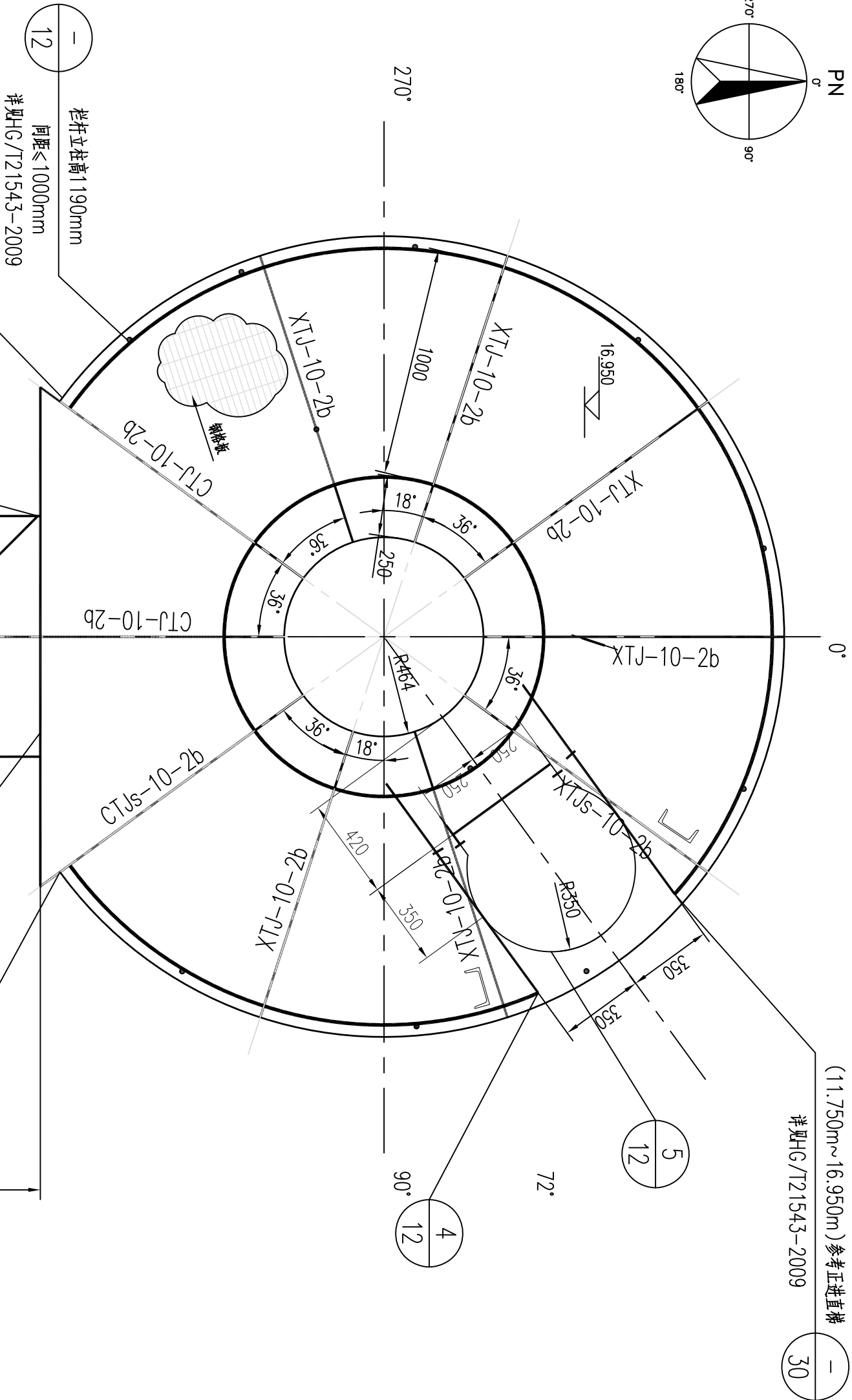
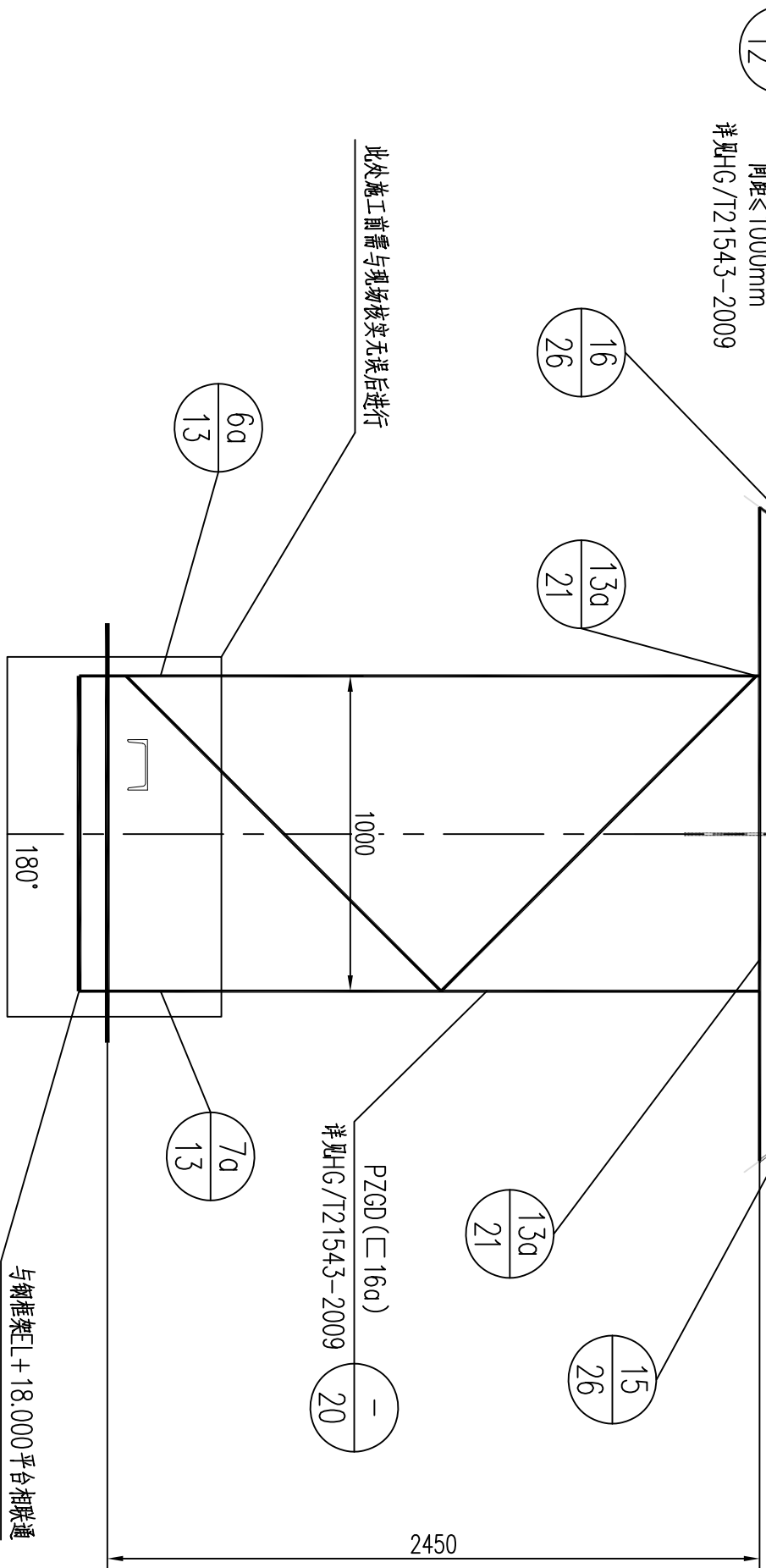


会签专业 CHKD DISP					
会签人 SIGNATURE					
日期 DATE					



T1101 16,950m 设备平台预焊件布置图

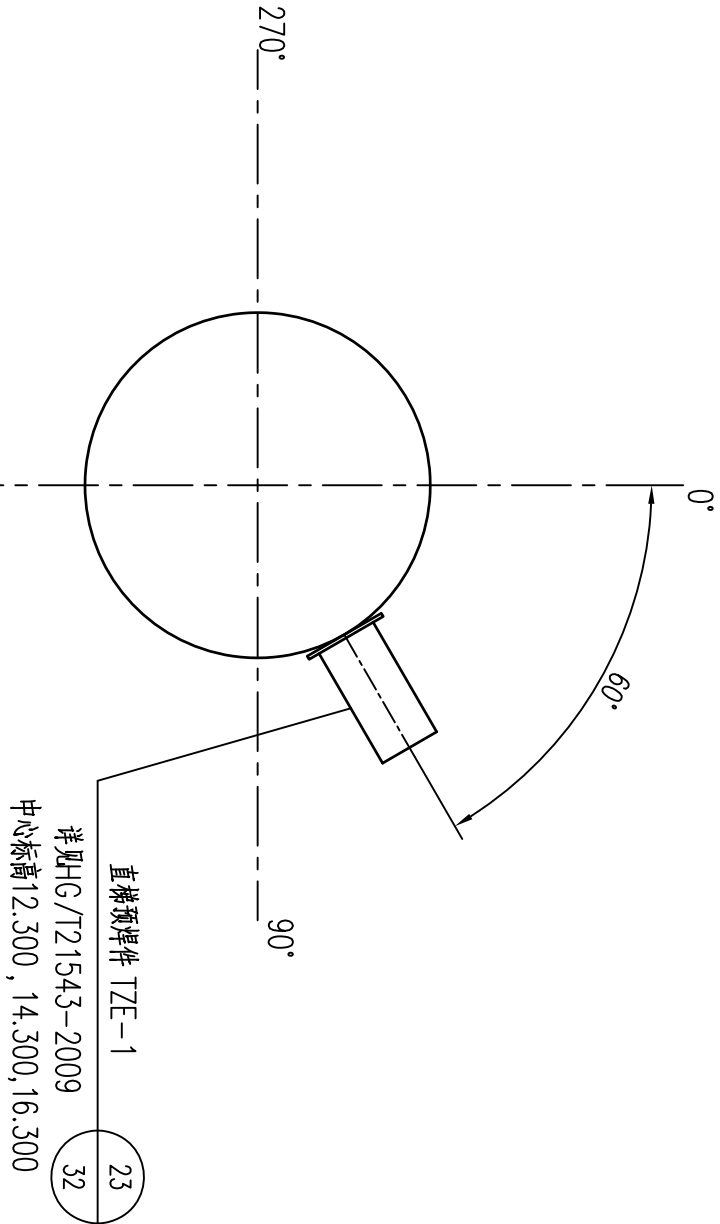


T1104 16,950m 设备平台布置图

说明:


- 本工程图示尺寸以毫米(mm)为单位,标高以米(m)为单位.
- 材料:钢材Q235-B,焊条E43型,剖口焊缝质量等级为二级,角焊缝质量等级为三级.
- 各平台结构及安装节点均选自《圆形平台通用图》(HG/T21543-2009),图中引用的节点标记与标准图相同.将平台各构件技术性能满足图表要求.
- 所有附件均需做防腐处理,尺寸后方可施工.将顶平台设备附件打开设备窗口.
- 螺栓按图中注明者外,均采用承压型高强度螺栓,性能等级为8.8级,未注明焊缝均为满焊,ht=8mm.
- 塔顶荷载500kg/m<sup>2</sup>.
- XZEs——型支耳与ZE——型构造相同,只是以托架方位线为基准反向.
- XTJs——型支耳与XTJs——型支耳构造相同,只是以托架方位线为基准反向.
- CTJs——型支耳与CTJs——型支耳构造相同,只是以托架方位线为基准反向.
- 凡底座板所覆盖的塔体焊缝,均以打磨至与塔体母材平齐,并对焊接接头应做NB/T 47013.2-2015 进行100%焊缝检测,II级合格.

- 所有垫板与塔体焊接的置下部焊缝,应预留50mm不焊作为错气孔.
- 平台铺板采用25mm厚Q235/30/100热镀锌钢板.
- 防腐做法:
  - 环境特底漆:厚度为50μm;
  - 环氧云铁中间漆:厚度为100μm;
  - 脂肪族聚氨酯面漆:厚度为40μm;使用期限内,注意保护钢结构涂层,如发现锈斑,应及时除锈并补漆.



T1104 16,950m 设备直梯预焊件布置图

<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
质量评定	标准 化	审核 / 日期

00	2025.10.31	供施工				
版次	日 期	说 明	设 计	校 核	审 核	审定/批准
REV.	DATE	DESCRIPTION	DES.	CHK.	APPR.	AUTH.
未经COESOC书面许可,不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途! PLEASE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY COESOC						
		<b>中化二建集团有限公司</b>		资 质 等 级	甲 级	证书编号
CHINA CHEMICAL ENGINEERING SCHOOL CONSTRUCTION CORPORATION		GRADE OF QUALIFICATION		CLASS A	CERTIFICATE NO.	A114010382
工程名称		华浩轩1万吨/年四甲苯装置		设计项目	SECTION	精馏分离
PROJECT		设备更新项目		设计阶段	STAGE	详细工程设计
图纸名称		T1104 16,950m 设备平台布置图		专 业	DES.	设备
DWG. NAME		T1104 16,950m 设备平台布置图		比 例	SCALE	第 1 页 共 1 页
图 号DWG. NO.		TD261.110.E50.00-0804		中 国	TAIYUAN	05
				中国	太原	CHINA.TAIYUAN